

技术数据表



**ALTECH PA66 A 2050/109 GF50**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	50 % 玻纤
颜色	黑色,本色
特殊功能	易脱模,滑爽剂,热老化稳定性
市场细份	汽车,机械
应用领域	外饰部件,车内装饰件,发动机和驱动系统
典型应用	外壳件,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	15000 / 11000	MPa	ISO 178
弯曲强度	330 / 250	MPa	ISO 178
拉伸模量	15500 / 12000	MPa	ISO 527
断裂应力	215 / 165	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.6 / 3.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	80 / 85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	67 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12 / 18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	260 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	265 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1560 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-